

PICODOT™

喷射点胶系统

油脂
胶粘剂
酒精
食品色剂
水性溶液
有机溶剂

EFD®
A NORDSON COMPANY

PICODot非接触式喷射点胶系统是高速度、高精度和优良工艺控制的完美组合。通过直接喷射流体微小点到产品表面，减少了胶阀在产品表面上下（Z轴）移动的时间；同时能够兼顾到许多工件的“死角”地区，不平整表面，以及一些普通点胶针头所无法接触到的工件表面。



特性

- 精准一致的出胶量，
可从微小点0.002ul(2nl)
到300g/min(10oz/min)
- 最高速度可达150点/秒
- 适用于各种由低到高粘度的流体
- 擅长处理不平整面及“死角”地区

优点

- 消除Z轴移动，
可以提高Z轴的定位精度和点胶速度
- 点与点之间良好的一致性，
优异的生产控制性能
- 消除工件表面与针头的碰撞，
可以减少停机时间和废品率
- 更换材料快速方便，
无需任何参数调整
- 内部集成加热系统，
根据流体特性和工艺要求，
可选配不同尺寸的喷嘴和针头
来优化点胶系统

www.efd-inc.com info@efd-inc.com 美国和加拿大 800-556-3484 欧洲 +44 (0) 1582 666334 亚洲 +86 (21) 3866 9166

EFD 流体控制系统的销售和服务遍及全球

技术规格	低粘度胶阀	中粘度胶阀	高粘度胶阀
外形尺寸	72 x 14 x 60 mm / 2.8 x 0.6 x 2.4 (不带针头适配器)		
重量	290克/10盎司		
适用的流体	各种油, 酒精, 辛烷和有机溶剂	油和油脂, 油漆和染色剂, 水性溶液, 有机溶剂, 胶粘剂和胶粘混合剂, 液态聚合体和聚合溶剂等	
粘度范围	50~1000mPas/50~1000cps (具有触变性)	50-200,000 mPas / 50-200,000 cps (具有触变性)	1,000-500,000 mPas / 1,000-500,000 cps (具有触变性)
流体可否带填充物	不可	中等颗粒的石英粉, 铁氧化物, 和铝氧化物	
流体接触部分材料	Viton, Perfluoroelastomer 303 / 1.4305不锈钢		
最小循环时间 (开和关)	0.010 ms		
满行程的最小循环时间 (开和关)	0.250 ms		0.500 ms
最长开启时间	不定 (常开)		
循环间的最小停顿时间	0.350 ms	0.010 ms	
最大循环频率	1000次/秒 (在连续工作状态下150次/秒)		
点胶精度	大约2% (在稳定的压力和温度下)		
最大工作压力	100 bar / 1450 psi		60 bar / 870 psi
生产产量	依靠流体情况	在60bar/870psi气压, 1000mPas/1000cps的流体每分钟至少300克或每分钟10.5盎司	
工作环境温度	最高45 / 113		
流体加热温度	最高到100°C / 212°F (通过可选加热器)		最高到100°C / 212°F
喷嘴直径 (可选配标准或其他直径)	0.150和0.300mm 或0.006" 和0.012"	0.300mm或0.012"	0.400mm或0.016"



PicoDot 喷射阀驱动器



PicoDot喷射阀



PicoDot 喷射阀控制器

性能

- 非接触式喷点
- 非接触式划线
- 通过微小点的排列喷射来进行区域涂覆
- 可以对三维立体表面进行非接触式喷涂
- 可选配的针头适配器进行高一一致性的, 高精度的接触式打点, 划线



亚洲

中国上海: + (86)21-38669166
 中国广州: +(86)20-85540092转288
 china@efd-inc.com www.efd-inc.com/cn
 新加坡: +65 68969630 sin-mal@efd-inc.com
 韩国: +82 2 3217-8378 korea@efd-inc.com

美国总部:

EFD, Inc.
 East Providence, RI USA
 USA & Canada: 800-556-3484; +1-401-434-1680
 info@efd-inc.com www.efd-inc.com

欧洲

EFD International Inc.
 Dunstable, Bedfordshire, UK
 0800 585733 or + 44 (0) 1582 666334
 Ireland: 00800 8272 9444
 Europe@efd-inc.com www.efd-inc.com